



Melspring International B.V. is een specialist op het gebied van koolstofbronnen. Deze koolstofbronnen worden ingezet bij de biologische afvalwaterzuiveringen voor de denitrificatie in actiefslibinstallaties en nazuivering. Koolstofbronnen zijn er op basis van methanol, ethanol, azijnzuur, glycerine en suikers.

Nieuw is de levering van Carbo BE. De BE staat voor BioEthanol. Carbo BE is een aantrekkelijk product, werkt snel en geeft een hoge concentratie CZV per liter (1,9 miljoen mg O₂/l) voor een relatief lage

Melspring pakt uit met Carbo BE

prijs bij een neutrale pH, waardoor geen speciale materialen vereist zijn. Bij opslag hoeft geen rekening te worden gehouden met explosie- of brandgevaar. Bijkomend positief milieu-effect is dat BE wordt geproduceerd uit afvalstromen bij de productie van biodiesel.

Vernieuwing blijft dus ook bij Melspring International een sleutelwoord. "In functie van de Kaderrichtlijn Water streven we zoveel mogelijk naar ecologische oplossingen voor geurbestrijding en waterzuivering, o.a. gescheiden urinebehandeling en mestverwerking. Naast koolstofbronnen en nutriënten zijn korrelmaterialen zoals zeoliet, actief kool, amadeite en een speciaal filtermedium daar goede voorbeelden van."

De Nederlandse onderneming heeft een stevige poot aan de grond in de Benelux en wil door een voortdurende samenwerking met adviseurs en studiobureaus telkens opnieuw slimme oplossingen aan de markt voorstellen.



• www.melspring.nl

Geringere slibhoeveelheid door SOLITAX

De agrarische verwerking van gedroogd slib uit uitsluitend huishoudelijke zuiveringsinstallaties wordt steeds moeilijker en daardoor duurder. De kosten in Europa worden jaarlijks op 2,2 miljard euro geschat. De slibhoeveelheid kan met behulp van de drogestofsensor SOLITAX highline sc aanmerkelijk worden verminderd, zoals in de zuiveringsinstallatie in Papenburg - Duitsland (48.000 IE).

De eerste stap naar een geringere slibhoeveelheid vindt plaats in de na-indikker. Hier worden voor de eerste keer vlokmiddelen toegevoegd, om grovere vlokken en later een betere ontwatering te verkrijgen. Het drogestofgehalte verdubbelde van 0-1,5% tot max. 3 % en de verblijftijd van het slib verkortte aanzienlijk (-38 %).

Een SOLITAX highline sc, een drogestofsensor van HACH LANGE gemonteerd in de leidingen, bepaalt

in de aanvoer het drogestofgehalte van het slib dat op weg is naar de bandfilterpers. De tweede toevoeging van vlokmiddelen bevordert hier wederom de vlokvorming, verbetert de filterkoek en houdt kleine deeltjes zoveel mogelijk uit de buurt van het proceswater en de aanvoer. In totaal is de hoeveelheid toegevoegde vlokmiddelen met 9 % gedaald. Bovendien is gebleken dat dosering op twee plaatsen gunstiger uitpakt.

De uiteindelijke beloning: dagelijks 17 % minder slib en een DS-gehalte van 18 %. Er hoeft veel minder kalk (- 49 %) te worden toegevoegd en de energiekosten daalden met 30%. Al met al een jaarlijkse kostenbesparing van meer dan 30.000 euro.

• www.hach-lange.be

